

CREAMOS UN MUNDO MÁS LIMPIO, MÁS SEGURO Y MÁS SALUDABLE.

EQUIPO



500ze

LA PRIMERA DE UNA GENERACIÓN DE BARREDORAS ELÉCTRICAS

- Barra sin pausas un turno completo de 8 horas (comprobado por TÜV) con la barredora Green Machines® 500ze de Tennant gracias a la innovadora tecnología de ión-litio.
- La ausencia de emisiones del motor o CO₂ y el bajo ruido hacen que la 500ze sea perfecta para su uso en zonas peatonales cerradas o concurridas.
- La tecnología CloudMaker® de control de la formación de polvo permite un control excepcional del polvo, utilizando hasta un 70% menos de agua que las barredoras de calles tradicionales.

LOS IMPRESIONANTES RESULTADOS DE **ASPIRACIÓN Y BARRIDO** DE LA 500ZE EQUIVALEN A LOS DE UNA BARREDORA COMPACTA DEL MERCADO.



CERO EMISIONES

La 500ze no libera emisiones de escape ni de carbono, contribuyendo así a crear un ambiente más limpio y saludable para los peatones. La barredora de calles a baterías evita la emisión de hasta 78 toneladas de dióxido de carbono a lo largo de cinco años. Este limpio funcionamiento otorga a la 500ze un papel fundamental a la hora de alcanzar los objetivos fijados por las ciudades respecto a la reducción de emisiones.

DESPLAZAMIENTO SILENCIOSO

La 500ze puede utilizarse con total tranquilidad a primeras horas de la mañana o por la noche así como en zonas especialmente sensibles al ruido como parques, escuelas, hospitales, zonas residenciales, etc. En el modo de transporte, es difícil distinguir el sonido de la 500ze del viento soplando en los árboles.

POTENCIA INNOVADORA

La 500ze dispone de un innovador sistema de alimentación que consiste en baterías de ión-litio. Su sistema de gestión a bordo optimiza los niveles de energía para alcanzar el máximo rendimiento. La recarga se realiza en un máximo de 4 horas y su innovador diseño permite cambiar las baterías con rapidez en caso necesario.

FIABLE Y ECONÓMICA

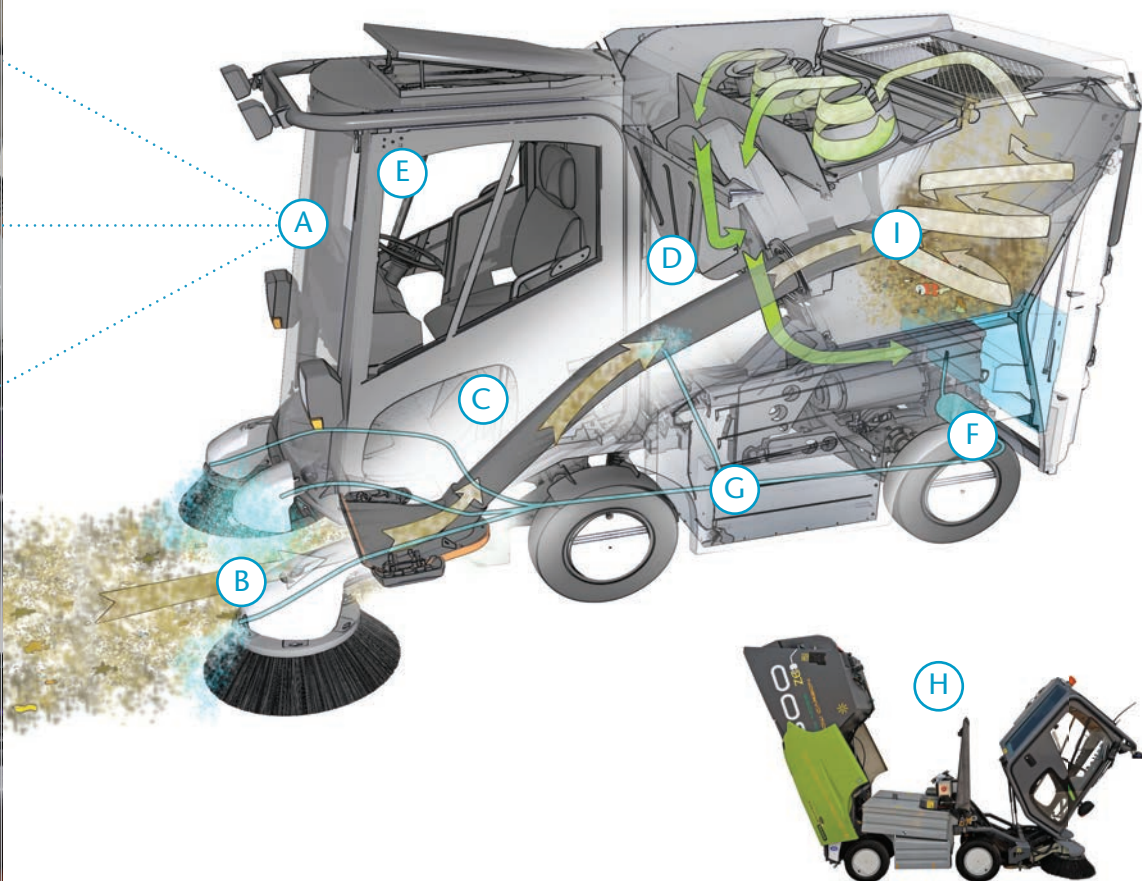
La potencia y eficacia de la tecnología ión-litio hace que el suministro de energía sea tan fiable como el combustible convencional. La 500ze dispone de una pantalla de carga de batería en tiempo real, alarma de baja batería y supervisión inteligente de la carga.

VERSÁTIL Y COMPACTA

Su diseño innovador con una caja colectora de 0,75 m³ de capacidad, su ancho de barrido de 1.900 mm, su diámetro de giro de 2,05 m, su distancia al suelo de 2 m, sus cepillos independientes controlados por joystick, la ausencia de emisiones de humos y el reducido peso del vehículo significan que la 500ze puede llegar casi a cualquier parte.

DENTRO DE LA

500ze



- A** Aumente la seguridad gracias a su visibilidad de todo el perímetro.
- B** Barra alrededor de los obstáculos con cepillos dobles accionados independientemente para lograr una limpieza meticulosa donde sea necesario. Los cepillos se ajustan a un ancho de limpieza de 1,9 m para lograr la máxima eficacia de barrido.
- C** Mejore la productividad con el cambio inteligente mediante un solo toque entre el modo de barrido y de transporte.
- D** Confíe en el diseño duradero de la barredora de aspiración 500ze, que es el mejor de su clase, para realizar con éxito las tareas de barrido más difíciles.
- E** El sistema avanzado de gestión del vehículo permite un funcionamiento simplificado y la solución de problemas con las funciones de control integrado, registro y diagnóstico. La cabina de diseño ergonómico y el panel de control líderes de su clase contribuyen a la comodidad del operario.

- F** Disfrute de un aumento de la comodidad del operario y una conducción con un sistema de suspensión en las 4 ruedas equivalente al de los automóviles.
- G** Los dos paquetes de baterías de ión-litio permiten barridos completos de hasta 8 horas.
- H** Consiga que el mantenimiento y el servicio rutinarios sean rápidos y sencillos con un acceso completo a todos los sistemas principales.
- I** Los extractores de polvo duales que no requieren mantenimiento crean una acción ciclónica que expulsa prácticamente todo el polvo restante fuera del flujo de aire antes de que el aire salga por la parte trasera de la máquina. El polvo restante se introduce en la caja colectora.

SERVICIO, PARTES Y REPUESTOS ORIGINALES DE TENNANT

Oferta de servicios de Tennant

- Maximice la seguridad, productividad y disponibilidad
- Controle y proteja su inversión y reduzca su coste total de propiedad
- Beneficiarse de más de 45 técnicos de servicio instruidos en la fábrica por toda España

Repuestos e insumos de Tennant

- Utilice su máquina con confianza
- Beneficiarse de años de funcionamiento sin preocupaciones con las soluciones de limpieza de Tennant

Soluciones de limpieza Tennant

- Amplíe sus objetivos de limpieza sostenible
- Seleccione las ventajas sostenibles que desee su empresa



Certified by ISO9001



ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA 500ZE *

SISTEMA DE BARRIDO

Tipo	Barredora de aspiración
Ancho de limpieza: mínimo (cepillos replegados)	1.300 mm
Máximo (cepillos totalmente desplegados)	1.900 mm
Capacidad de volumen de la caja colectora	0,75 m ³

SISTEMA DE CONTROL DE POLVO

Sistema de filtrado del polvo	Filtrado de tres etapas
Etapa 1	Placas giratorias de entrada lateral
Etapa 2	Pantalla de filtro de acero inoxidable
Etapa 3	Extractores de polvo duales
Sistema de supresión de polvo	Estándar
CloudMaker®	10 láminas de aleación de acero
Impulsor de aspiración	

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Motor impulsor	Motor de inducción de CA de 15kW (máx.)
Suspensión: anterior y posterior	suspensión roscada con amortiguador
Velocidad de desplazamiento	hasta 25 km/h
Velocidad de barrido	0-12 km/h

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Longitud	3.330 mm
Ancho	1.200 mm
Altura	1.980 mm
Peso	
Peso de bordillo	2.300 kg
Peso bruto permitido	2.670 kg
Ancho de rodamiento	1.400 mm
Ancho de rodamiento 1.400 mm	
Bordillo a bordillo	2.750 mm
Pared a pared	3.550 mm

OPCIONES

Aire acondicionado
Cámara retrovisora de circuito cerrado a color
Lavadora a presión
Engrase central
Manguera de succión
Radio/CD/Bluetooth
Color personalizado

GARANTÍA

Para conocer las condiciones de garantía, póngase en contacto con su representante local de Tennant.

* especificaciones sujetas a cambios

VER PARA CREER

Si desea ver una demostración u obtener información adicional, póngase en contacto con nosotros:

TENNANT ESPAÑA
C/ Aragoneses 11, posterior
28108 Alcobendas, Madrid
ESPAÑA
Tel: 900 900 150
Fax: 916619221
E-mail: info@tennant.es
www.tennant.es

TENNANT EUROPE NV
Plantin & Moretuslei 220
2018 Amberes
BÉLGICA
Tel: +32 3 217 94 11
Fax: +32 3 217 94 19
E-mail: europe@tennantco.com